

# Ketron® CA30 PEEK

Poly-ether-ether-ketone

mcam.com

Ketron® CA30 Polyetheretherketon PEEK ist eine 30% kohlefaserverstärkte Sorte, die eine noch höhere Steifigkeit, mechanische Festigkeit sowie Kriech- und Verschleißfestigkeit aufweist als Ketron® GF30 PEEK. Ketron® CA30 PEEK-Komponenten mit einer deutlich verringerten Wärmeausdehnung, optimalen Tragfähigkeiten und hohen Wärmeleitfähigkeiten werden häufig wegen ihrer Fähigkeit bevorzugt, die Lebensdauer von Teilen zu verlängern und Wärme in Lageranwendungen schnell abzuleiten.

PRODUKTDATENBLATT

	Prüfmethoden	ISO*		ASTM*			
		Einheiten	Richtwerte	Prüfmethoden	Einheiten	Richtwerte	
Thermische Eigenschaften (1)	Schmelztemperatur (DSC, 10°C (50°F) / min)	ISO 11357-1/-3	°C	340	ASTM D3418	°F	644
	Glasübergangstemperatur (DMA, tan delta)	DMA	°C	-	DMA	°F	-
	Wärmeleitfähigkeit bei 23 °C (73°F)	-	W/(K.m)	0.92	-	BTU in./(hr.ft².°F)	6.4
	Mittlere thermische Längenausdehnungszahl (-40 bis 150 °C)(-40 bis 300°F)	-	µm/(m.K)	25	ASTM E-831 (TMA)	µin./in./°F	10
	Mittlere thermische Längenausdehnungszahl (23 to 100°C) (73°F to 210°F)	-	µm/(m.K)	25			
	Mittlere thermische Längenausdehnungszahl (23 to 150°C) (73°F to 300°F)	-	µm/(m.K)	25			
	Mittlere thermische Längenausdehnungszahl (>150°C) (> 300°F)	-	µm/(m.K)	55			
	Wärmeformbeständigkeitstemperatur: Methode A: 1.8 MPa (264 PSI)	ISO 75-1/-2	°C	260	ASTM D648	°F	518
	Obere Gebrauchstemperaturgrenze in Luft (20.000 hrs) (3)	-	°C	250	-	°F	482
	Untere Gebrauchstemperatur (4)	-	°C	-20	-	°F	-
Brennverhalten: UL 94 (3 mm (1/8 in.)) (5)	-	-	V-0	-	-	V-0	
Brennverhalten: Sauerstoff-Index	ISO 4589-1/-2	%	40				
Mechanische Eigenschaften (6)	Streckspannung	ISO 527-1/-2 (7)	MPa	144	ASTM D638 (8)	PSI	19,000
	Streckdehnung	ISO 527-1/-2 (7)	%	-	ASTM D638 (8)	%	-
	Bruchdehnung	ISO 527-1/-2 (7)	%	3.5	ASTM D638 (8)	%	5
	Zug-Elastizitätsmodul	ISO 527-1/-2 (9)	MPa	9,200	ASTM D638 (8)	KSI	1,100
	Scherfestigkeit	ASTM D732	MPa	103	ASTM D732	PSI	15,000
	Druckspannung bei 1 / 2 / 5 % nomineller Stauchung	ISO 604 (10)	MPa	69 / 125 / 170			
	Druckfestigkeit				ASTM D695 (11)	PSI	29,000
	Charpy Schlagzähigkeit	ISO 179-1/1eU	kJ/m²	50.0			
	Charpy Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1/1eA	kJ/m²	5.0			
	IZOD Schlagzähigkeit				ASTM D256	ft.lb./in	1.03
	Biegefestigkeit	ISO 178 (12)	MPa	220	ASTM D790 (13)	PSI	25,750
	Biegeelastizitätsmodul	ISO 178 (12)	MPa	-	ASTM D790	KSI	1,250
Rockwellhärte M (14)	ISO 2039-2	-	102	ASTM D785	-	102	
Rockwellhärte R (14)	ISO 2039-2	-	-	ASTM D2240	-	-	
Elektrische Eigenschaften	Durchschlagfestigkeit	IEC 60243-1 (15)	kV/mm	-	ASTM D149	Volts/mil	32
	Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 62631-3-1	Ohm.cm	-	IEC 62631-3-1	Ohm.cm	-
	Spezifischer Oberflächenwiderstand	ANSI/ESD STM 11.11	Ohm/sq.	10E4-10E6	ANSI/ESD STM 11.11	Ohm/sq.	10E4-10E6
	Dielektrizitätskonstante bei 1 MHz	IEC 62631-2-1	-	-	ASTM D150	-	-
	Dielektrischer Verlustfaktor bei 1 MHz	IEC 62631-2-1	-	-	ASTM D150	-	-
Sonstiges	Farbe	-	-	schwarz	-	-	schwarz
	Dichte	ISO 1183-1	g/cm³	1.40			
	Spezifische Dichte				ASTM D792	-	1.41
	Wasseraufnahme nach 24 Std. Lagerung in Wasser 23°C (73°F)	ISO 62 (16)	%	0.05	ASTM D570 (17)	%	0.06
	Wasseraufnahme bei Sättigung in Wasser bei 23 °C (73°F)	-	%	0.35	ASTM D570 (17)	%	0.3
	Verschleißfaktor	ISO 7148-2 (18)	µm/km	2.00	QTM 55010 (19)	in².min/ft.lbs.hr.x10 <sup>-10</sup>	150.00
	Dynamische Gleitreibungszahl (-)	ISO 7148-2 (18)	-	0.2-0.3	QTM 55007 (20)	-	0.20
	Begrenzte PV bei 100 FPM				QTM 55007 (21)	ft.lbs/in².min	25,000
	Begrenzte PV bei 0,1 und 1 m/s Gleitlager System	-	Mpa.m/s	- / -			
	Chemische Resistenz	<a href="https://www.mcam.com/en/support/chemical-resistance-information/">https://www.mcam.com/en/support/chemical-resistance-information/</a>			<a href="https://www.mcam.com/en/support/chemical-resistance-information/">https://www.mcam.com/en/support/chemical-resistance-information/</a>		

Hinweis: 1 g/cm³ = 1,000 kg/m³; 1 MPa = 1 N/mm²; 1 kV/mm = 1 MV/m

NYP: es gibt keine Fließgrenze

Diese vor allem für Vergleichszwecke zu verwendende Tabelle soll eine wertvolle Hilfe bei der Werkstoffauswahl sein. Die hier aufgeführten Daten liegen im normalen Bereich der Produkteigenschaften von trockenem Material. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollen nicht zu Spezifikationszwecken oder als alleinige Grundlage für Konstruktionen herangezogen werden. Siehe die restlichen Hinweise auf der nächsten Seite.

Ketron® CA30 PEEK ist ein registriertes Warenzeichen von Mitsubishi Chemical Advanced Materials

Copyright © 2022 The Mitsubishi Chemical Advanced Materials group of companies. Alle Rechte vorbehalten. - Ausgabe - / Revisionsdatum: 23/03/2023

## HINWEISE SIEHE DATENBLATT AUF SEITE 1

- 1 Die für diese Eigenschaften aufgeführten Werte sind großenteils den Werkstoffblättern der Rohstofflieferanten sowie anderen Publikationen entnommen.
- 2 Werte für diese Eigenschaft werden hier nur für amorphe Materialien und für Materialien angegeben, die keine Schmelztemperatur aufweisen (PBI, PAI & PI). DMA-Einstellungen, Schwingungsamplitude von 0,20 mm; eine Frequenz von 1 Hz; Aufheizrate von 2 °C / min  
Temperaturbelastbarkeit über 20.000 Stunden. Nach dieser Zeitspanne ist die Zugfestigkeit – gemessen bei 23 °C (73°F), auf ca. 50 % des Ausgangswertes abgefallen. Die hier aufgeführte obere Gebrauchstemperaturgrenze basiert auf dem auftretenden thermisch-oxidativen Abbau, der eine Verringerung des Eigenschaftenniveaus hervorruft.
- 3 Die zulässige Höchstgebrauchstemperatur ist jedoch meist in erster Linie abhängig von Dauer und Größe der bei Wärmeeinwirkung auftretenden mechanischen Beanspruchungen.  
Unter Berücksichtigung der Abnahme der Schlagzähigkeit mit abnehmender Temperatur wird die untere Gebrauchstemperaturgrenze in der Praxis besonders durch die Größe der auf das Material einwirkenden Stoßbeanspruchungen bestimmt. Der hier aufgeführte Wert basiert auf ungünstigen Stoßbeanspruchungsbedingungen und sollte folglich nicht als die absolute praktische Grenze betrachtet werden.
- 4 Zu beachten ist, dass von diesen geschätzten, aus Werkstoffblättern der Rohstofflieferanten sowie anderen Publikationen entnommenen Werten, auf keinen Fall auf das Brandverhalten des Materials im realen Brandfall geschlossen werden darf. Es liegt keine 'UL File Number' für dieses Halbzeug vor.
- 5 Die für diese Eigenschaften aufgeführten Daten sind Mittelwerte aus Versuchen, durchgeführt an trockenen Probekörpern aus 10-20 mm (0.4 - 0.8") dicken Platten oder 40-50 mm (1.5 - 2") dicken Rundstäben. Getestet bei 23°C (73°F), 50% RH.
- 7 Prüfgeschwindigkeit: 5 oder 50 mm/min gemäß ISO 10350-1 je nach Materialduktilität (zäh oder spröde), Probekörper Typ 1 B
- 8 Prüfgeschwindigkeit: 0.2" oder 2"/min je nach Materialduktilität (zäh oder spröde), Probekörper Typ 1
- 9 Prüfgeschwindigkeit: 1 mm/min, Probekörper Typ 1 B
- 10 Probekörper: Zylinder Ø 8 mm x 16 mm, Prüfgeschwindigkeit: 1 mm/min
- 11 Probekörper: Zylinder Ø 0.5" x 1" oder rechteckig 0.5" x 1", Prüfgeschwindigkeit: 0.05"/min
- 12 Probekörper: Block 4 mm (Dicke) x 10 mm x 80 mm; Prüfgeschwindigkeit: 2 mm/min; Stützweite: 64 mm
- 13 Probekörper: Block 0.25" (Dicke) x 0.5" x 5"; Prüfgeschwindigkeit: 0.11" /min; Stützweite: 4"
- 14 Gemessen an 10 mm (4") dicken Probekörpern.
- 15 Elektrodenanordnung: zwei koaxiale Zylinder Ø 25 / Ø 75 mm ; in Transformatorenöl nach IEC 60296 ; gemessen an 1 mm dicken Probekörpern.
- 16 Gemessen an Proben Ø 50 mm x 3 mm.
- 17 Gemessen an Proben 1/8" wandstärke x 2" rund oder rechteckig
- 18 Prüfverfahren ähnlich Methode A: „Pin-on-Disk“ gemäß ISO 7148-2, Belastung: 3 MPa, Gleitgeschwindigkeit: 0,33 m/s, Kontaktplatte: Stahl Ra: 0,7-0,9 µm, getestet bei 23° C, 50% RH.
- 19 Prüfverfahren Gleitlager System, 200 std, 118 ft/min, 42 PSI, Rauheit der Stahlwelle 16±2 RMS micro inches mit ein Brinellhärte von 180-200
- 20 Prüfverfahren "Kunststoff-Anlaufscheibe", 20 ft/min und 250 PSI, Rauheit der feststehenden Stahlscheibe 16±2 RMS micro inches mit einer Rockwellhärte von Rockwell C 20-24.
- 21 Prüfverfahren "Kunststoff-Anlaufscheibe" gegen ein rotierende Stahlscheibe, Druck wird schrittweise erhöht, Test endet, wenn der Kunststoff verformt wird oder wenn die Temperatur auf 300 ° F (150°C) ansteigt.

Das vorliegende Datenblatt und die auf unserer Webseite veröffentlichten Daten und Spezifikationen dienen zu Werbezwecken und stellen allgemeine Informationen über die Engineering Plastics Produkte (die "Produkte") dar, welche von Mitsubishi Chemical Advanced Materials hergestellt und angeboten werden, und dienen als erste Orientierungshilfe. Alle Daten und Beschreibungen zu den Produkten sind indikativ. Weder dieses Datenblatt noch die auf unserer Webseite veröffentlichten Daten und Spezifikationen stellen ausdrückliche oder implizite vertragliche Zusicherungen dar.

Allfällige Vorschläge über die Einsatzmöglichkeiten der Produkte sollen lediglich das Potential dieser illustrieren, doch stellen diese Vorschläge keinerlei Zusicherung dar. Ungeachtet allfälliger Tests, welche Mitsubishi Chemical Advanced Materials mit Bezug auf die Produkte durchgeführt hat, besitzt Mitsubishi Chemical Advanced Materials keine Fachkenntnisse, um beurteilen zu können, ob die Materialien oder Produkte für die spezifischen Anwendungen oder Produkte, welche der Kunde herstellt oder anbietet, geeignet sind. Die Wahl des am besten geeigneten Kunststoffes hängt von den vorhandenen Daten über die chemische Widerstandsfähigkeit und der praktischen Erfahrung ab, doch oftmals sind Vorprüfungen der fertigen Kunststoffteile unter realen Einsatzbedingungen (chemische Zusammensetzung, Temperatur und Kontaktzeiten, sowie weitere Einflußparameter) erforderlich, um deren Eignung für die konkrete Anwendung beurteilen zu können.

Es liegt daher in der alleinigen Verantwortung des Kunden, die Produkte auf ihre Eignung für die und ihre Kompatibilität mit den vorgesehenen Anwendungen, Verfahren und Verwendungen zu testen sowie zu beurteilen und diejenigen Produkte zu wählen, welche gemäß eigener Beurteilung die Anforderungen erfüllen, welche der konkrete Einsatz seines fertigen Produkts erfordert. Der Kunde übernimmt die volle Haftung für die Anwendungen, Verfahren oder Verwendung der vorstehenden Informationen oder seiner Produkte und den sich daraus ergebenden Konsequenzen und ist zuständig für die Überprüfung der Qualität und der übrigen Eigenschaften seiner Produkte.